

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 จากการตรวจติดตามพบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ เสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำ การคมนาคม กากของเสีย สภาพสังคมและเศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อันตรายร้ายแรง และพื้นที่สีเขียว ครบถ้วนทุกมาตรการ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ กากของเสีย สภาพสังคมและเศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุกรายการที่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการผลิต มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โดยมีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 5.1 ซึ่งบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ผลการดำเนินการของโครงการฯ ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(1) คุณภาพอากาศ

โรงงานไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศชนิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จะมีเพียงก๊าซแอมโมเนียที่ระบายทิ้ง (Ammonia Vent Gas) โดยบริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบบำบัดก๊าซแอมโมเนีย (Ammonia Vent Scrubber) ที่มีลักษณะการทำงานเป็นแบบ Countercurrent Packed Bed Absorption Column เพื่อจับแยกแอมโมเนียที่ปนเปื้อนไปกับก๊าซระบายทิ้ง (Vent Gas) โดยประสิทธิภาพในการดักจับแอมโมเนียของระบบ Scrubber ประมาณ 95-99% ซึ่งบริษัทฯ ได้ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย จากปล่อง Ammonia Vent Scrubber ครั้งล่าสุดในวันที่ 22 เมษายน พ.ศ. 2569 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย เท่ากับ 0.056 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (50 ส่วนในล้านส่วน) และทำการติดตั้ง Online Ammonia Detector ที่ปล่อง Ammonia Vent Scrubber นอกจากนี้ยังมีการบำรุงรักษา Ammonia Vent Scrubber ให้มีประสิทธิภาพในการจับก๊าซแอมโมเนียได้ตาม มาตรฐานออกแบบที่กำหนด

(2) เสียง

โรงงานได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอย่างสม่ำเสมอ มีอุปกรณ์ครอบเครื่องจักรและแผ่นยางรองเครื่องเพื่อลดเสียงดังจากอุปกรณ์ดังกล่าว จัดให้มีการแสดงขอบเขตพื้นที่ภายในส่วนกระบวนการผลิตที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และมีป้ายเตือนหรือเครื่องหมาย/สัญลักษณ์แสดงบริเวณที่กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในส่วนการผลิตที่มีระดับเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน นอกจากนี้โรงงานจะแจ้งให้หน่วยงานและโรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้า เมื่อมีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย

(3) คุณภาพน้ำ

โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเป็นระบบ Pre-Treatment ซึ่งสามารถรองรับและบำบัดน้ำเสียที่มาจากแหล่งต่างๆ ของโรงงาน ได้แก่ จากกระบวนการผลิต น้ำฝนปนเปื้อนน้ำมัน และน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นอกจากนี้ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียใน Final Check Basin เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายลงสู่ที่รวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ และจัดให้มีทีมซ่อมบำรุงรักษา สารเคมี และอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ให้เพียงพอและใช้งานได้ตลอด

(4) การระบายน้ำ

โรงงานได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนที่ตกภายในพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมัน เช่น ที่ Tank Loading Area และกระบวนการผลิต เป็นต้น โดยเฉพาะน้ำฝนที่ตก 15 นาทีแรก รวบรวมไว้ใน Storm Water Diversion Box ก่อนระบายไปสู่ Oil-water Separator และน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนที่ตกภายในบริเวณพื้นที่อาคารต่างๆ เพื่อระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป

(5) การคมนาคม

โรงงานได้กำหนดให้จำกัดความเร็วของรถบรรทุกสารเคมี วัตถุติดไฟ และผลิตภัณฑ์ภายในนิคมฯ ไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และภายในพื้นที่โรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างชัดเจน และให้ความร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด

(6) กากของเสีย

โรงงานมีการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปที่เกิดขึ้นภายในอาคารสำนักงาน โดยให้มีการจัดเตรียมถังรองรับขยะมูลฝอย มีฝาปิดมิดชิด แยกประเภทอย่างชัดเจน โดยขยะมูลฝอยทั่วไปที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะทำการรวบรวมเพื่อขายให้กับผู้รับซื้อวัสดุรีไซเคิลต่อไป ส่วนขยะอันตรายเก็บรวบรวมไว้ต่างหาก และเมื่อมีปริมาณมากพอจะจัดส่งให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตให้ไปกำจัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 สำหรับขยะมูลฝอยทั่วไปที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะทำการติดต่อประสานงานกับเทศบาลนครมาบตาพุด ให้เก็บขน และนำไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น) ต่อไป

(7) เศรษฐกิจและสังคม

โรงงานได้พิจารณารับคนงานและบุคลากรในท้องถิ่นตามคุณสมบัติ และตามความเหมาะสมเป็นลำดับแรก จัดให้มีแผนปฏิบัติการที่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนขึ้น ตลอดจนจัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงานส่วนที่เกี่ยวข้องให้รับทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อได้รับการร้องเรียนจากชุมชน สนับสนุน เข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้เข้าร่วมกิจกรรม เช่น 1) ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณทางเข้าเรือนจำจังหวัดระยอง 2) ร่วมเก็บขยะชายหาดพยุหะ-ชายหาดพลา 3) กิจกรรม GC Marketplace 4) โครงการสร้างสุขชะลอวัย ใส่ใจโรค NCDs 5) ร่วมติดตามผลผู้สูงอายุที่เข้าร่วมโครงการด้านสุขภาพกับ GC 6) ลงพื้นที่แจ้งข่าวการเดินเครื่องการผลิตเชิงพาณิชย์ 7) ร่วมกิจกรรมมอบของขวัญวันเด็กประจำปี 2569 8) ร่วมกิจกรรมมอบทุนสนับสนุนพัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชนประจำปี 2569 และ 9) ร่วมสนับสนุนงบประมาณกิจกรรมประเพณีทำบุญข้าวหลาม ประจำปี 2569

(8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โรงงานจัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงานและอุปกรณ์เครื่องจักร จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดับเพลิง จัดเตรียมแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินพร้อมแผนฟื้นฟูหลังระดับเหตุฉุกเฉิน จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ครอปहुลดเสียง ปลั๊กอุดเสียง หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย และถุงมือนิรภัย เป็นต้น จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่างๆ ไว้ในบริเวณพื้นที่โรงงาน ตลอดจนกำหนดให้มีมาตรการเกี่ยวกับใบขออนุญาต เข้าปฏิบัติงาน (Work Permit) โรงงานได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 เป็นประจำทุกเดือน และฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ระดับ 2 จะดำเนินการในวันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ. 2569 รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน และการตรวจสุขภาพทั่วไปในระหว่างเดือนมีนาคม- พฤษภาคม พ.ศ. 2569 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง และอยู่ระหว่างวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ รวมทั้งได้จัดให้มีห้องพยาบาลภายในโครงการ โดยมีพยาบาลประจำ จำนวน 1 คน (ประจำ 24 ชั่วโมง) และแพทย์ประจำ (3 วันต่อสัปดาห์) จำนวน 1 คน ซึ่งเพียงพอต่อจำนวนพนักงานเรียบร้อยแล้ว

(9) อันตรายร้ายแรง

ปัจจุบันโรงงานไม่มีถังเก็บวัตถุดิบเอทิลีนออกไซด์ แต่จะทำการขนส่งโดยท่อจากโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล โดยโรงงานได้จัดให้มี Portable Gas Detector เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลบริเวณแนวท่อ และปัจจุบันโรงงานทำการโหลดแอมโมเนียเข้าถังเก็บผ่านทางท่อแทนการใช้รถบรรทุก

- โรงงานได้ติดตั้ง Gas Detector บริเวณถังเก็บแอมโมเนีย และจัดให้มีระบบ Spray น้ำ เพื่อ Scrub แอมโมเนียกรณีมีการรั่วไหล
- โรงงานจัดให้มี Loading Regulation และเข้มงวดใน Procedure ในบริเวณลานถัง จัดให้มี Traffic Route ภายในพื้นที่ลานถัง และกำหนดให้พื้นที่ลานถังเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) โดยต้องขออนุญาตทำงาน (Permit Area)
- จัดให้มีขั้นตอนในการ Shutdown ระบบในกระบวนการผลิตและจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยพร้อมกับจัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) และจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยต่างๆ ในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงและเริ่มเดินผลิตใหม่

(10) พื้นที่สีเขียว

โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานปัจจุบัน คิดเป็นร้อยละ 5.35 ของพื้นที่ทั้งหมดของโรงงาน ซึ่งรวมพื้นที่สำหรับการก่อสร้างโครงการเพิ่มเติมในอนาคตด้วย

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ดังแสดงในตารางที่ 5.1

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
1. คุณภาพอากาศ จากปล่องระบายอากาศ 1.1 การตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) - Ammonia Vent Scrubber	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	NH ₃	ppm	ม.ค.-มิ.ย. 69	0-9	25, 50	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
1.2 การตรวจวัดแบบครั้งคราว - Ammonia Vent Scrubber	2	NH ₃	ppm	22 เม.ย. 69	0.056	50	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป - บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้	2	L _{eq} 24 hr.	dB (A)	4-11 มิ.ย. 69	58.6-62.6	70	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		L ₉₀	dB (A)	4-11 มิ.ย. 69	55.9-64.3	-	ไม่มีมาตรฐานกำหนด
- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ	2	L _{eq} 24 hr.	dB (A)	4-11 มิ.ย. 69	64.6-66.1	70	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		L ₉₀	dB (A)	4-11 มิ.ย. 69	63.5-65.9	-	ไม่มีมาตรฐานกำหนด
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก	2	L _{eq} 24 hr.	dB (A)	4-11 มิ.ย. 69	63.0-63.8	70	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		L ₉₀	dB (A)	4-11 มิ.ย. 69	62.0-63.9	-	ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
3. คุณภาพน้ำ 3.1 บริเวณจุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301) [®]	12	Temperature	°C	ม.ค.-มิ.ย. 69	28-32	-	ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบาย น้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
		pH	-	ม.ค.-มิ.ย. 69	6.3-7.6	-	
		BOD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	9.4-58.2	-	
		COD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	<40-336	-	
		Oil&Grease	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	0.3-3.1	-	
		SS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	5-193	-	
		TDS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	40-182	-	
		NH ₃	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	2-30	-	
		TKN	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	5-34	-	
		Formaldehyde	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	0.01-0.32	-	
3.2 บริเวณบ่อปรับสมดุล Equalization Sump. (TK 101) [®]	12	Temperature	°C	ม.ค.-มิ.ย. 69	29-42	-	ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบาย น้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
		pH	-	ม.ค.-มิ.ย. 69	8.8-9.8	-	
		BOD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	41.4-96.9	-	
		COD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	295-596	-	
		Oil&Grease	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	0.3-2.7	-	
		SS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	<5-8	-	
		TDS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	218-352	-	
		NH ₃	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	4-8	-	
		TKN	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	52-103	-	
		Formaldehyde	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	0.01-0.76	-	

หมายเหตุ : [®] หมายถึง ไม่ได้ทำการตรวจวัดในเดือน มี.ค. 69 เนื่องจากระหว่างวันที่ 3 ก.พ. – 16 มี.ค. 69 มีการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ (Shutdown) ประจำปี 2569 ดังภาคผนวกที่ ข.3

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.3 บริเวณจุดระบายออกจาก Neutralization Sump (TK 201) [®]	12	Temperature	°C	ม.ค.-มิ.ย. 69	30-42	-	ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบาย น้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
		pH	-	ม.ค.-มิ.ย. 69	3.2-9.7	-	
		BOD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	41.7-177	-	
		COD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	289-596	-	
		Oil&Grease	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	0.1-0.9	-	
		SS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	5-14	-	
		TDS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	270-1,448	-	
		NH ₃	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	5-38	-	
		TKN	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	51-101	-	
		Formaldehyde	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	0.05-0.77	-	
3.4 บริเวณจุดระบายออกจากถัง Final Check Basin (TK 601)	12	Temperature	°C	ม.ค.-มิ.ย. 69	30-37	≤45	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		pH	-	ม.ค.-มิ.ย. 69	6.7-8.1	5.5-9.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		BOD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	44.0-205	≤500	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		COD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	184-399	≤750	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		Oil&Grease	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	0.3-0.9	≤10	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		SS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	7-15	≤200	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		TDS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	272-408	≤3,000	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		NH ₃	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	16-84	-	ไม่มีมาตรฐานกำหนด
		TKN	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	21-85	≤100	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		Formaldehyde	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 69	0.01-0.13	≤1	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน

หมายเหตุ : [®] หมายถึง ไม่ได้ทำการตรวจวัด ในเดือน มี.ค. 69 เนื่องจากระหว่างวันที่ 3 ก.พ. – 16 มี.ค. 69 มีการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ (Shutdown) ประจำปี 2569 ดังภาคผนวกที่ ข.3

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
4. กากของเสีย	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	ชนิด ปริมาณ การเก็บกัก และการขนส่ง กากของเสีย	-	ม.ค.-มิ.ย. 69	โครงการได้ทำการรวบรวม ขยะมูลฝอย และกากของเสีย เพื่อส่งให้ หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวก ข.19)	-	-
5. เศรษฐกิจและสังคม - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตร และตัวแทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง	1	สำรวจสภาพเศรษฐกิจ และสังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำ ชุมชน และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	-	ม.ค.-มิ.ย. 69	โครงการดำเนินการสำรวจ สภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นในกลุ่มของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในช่วงเดือนมิถุนายน -สิงหาคม พ.ศ.2569 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงาน รอบถัดไป	-	-
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สุขภาพ 6.1.1 ตรวจสุขภาพทั่วไป สำหรับพนักงานใหม่	ก่อนเข้างาน	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ตรวจสมรรถภาพการ มองเห็น - ตรวจเอกซเรย์ปอด - ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการ ทำงานของไต	-	ม.ค.-มิ.ย. 69	ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีพนักงานเข้าใหม่	-	-

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.1 สุขภาพ (ต่อ) 6.1.2 ตรวจสุขภาพประจำปี	1	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ตรวจสมรรถภาพ การมองเห็น - ตรวจเอกซเรย์ปอด - ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะตรวจ สมรรถภาพการทำงานของ ไต	-	ม.ค.-มิ.ย. 69	โครงการดำเนินการ ตรวจสุขภาพพนักงาน ในระหว่างเดือนมีนาคม ถึง พฤษภาคม พ.ศ.2569 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ผลตรวจสุขภาพอยู่ระหว่าง วิเคราะห์ผล รายละเอียดจะ รายงานให้ทราบในรายงานรอบ ถัดไป (ภาคผนวก ข.7-1)	-	-
6.1.3 ตรวจสุขภาพ ตามลักษณะงาน	1	- ตรวจจำนวนและชนิด ของเม็ดเลือดขาว - ตรวจสมรรถภาพปอด - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	-	ม.ค.-มิ.ย. 69	โครงการดำเนินการ ตรวจสุขภาพพนักงาน โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ผลตรวจสุขภาพอยู่ระหว่าง วิเคราะห์ผล รายละเอียดจะ รายงานให้ทราบในรายงานรอบ ถัดไป (ภาคผนวก ข.7-1)	-	-

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 คุณภาพอากาศ ภายในสถานประกอบการ 6.2.1 การตรวจวัด แบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) - บริเวณ Tank Loading Area	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- NH ₃	ppm	ม.ค.-มิ.ย. 69	0-1	-	โรงงานได้ทำการติดตั้ง Online Ammonia Detector บริเวณ Tank Loading Area เพื่อตรวจวัดปริมาณก๊าซ แอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว โดยพบ ค่าความเข้มข้น 0-1 ppm
6.2.2 การตรวจวัดแอมโมเนีย - บริเวณ Ammonia Vent Scrubber	4	- NH ₃	ppm	ครั้งที่ 1 27 เม.ย. 69 ครั้งที่ 2 9 มิ.ย. 69	<0.280 <0.280	50.0 50.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
6.2.3 การตรวจวัด เอทิลีนออกไซด์ - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต	4	- Ethylene Oxide	ppm	ครั้งที่ 1 27 เม.ย. 69 ครั้งที่ 2 9 มิ.ย. 69	ND (<0.03) ND (<0.03)	1.0 1.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/ วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.3 ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr.) - บริเวณกระบวนการผลิต	4	- L_{eq} 8 hr.	dB(A)	ครั้งที่ 1 27 เม.ย. 69 ครั้งที่ 2 9 มิ.ย. 69	80.2 80.1	90.0 90.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
6.4 การรายงานอุบัติเหตุ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุหรือ เหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิด อันตรายต่อสุขภาพ โดยมี รายละเอียด สาเหตุ ผลที่ เกิดขึ้น มาตรการการแก้ไข และแนวทางป้องกันไม่ให้ เกิดซ้ำอีก	-	ม.ค.-มิ.ย. 69	ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น (ภาคผนวก ข.27)	-	-